

第10回埼玉県西部地域産業ミニ商談会 発注企業一覧表

No	企業（事業所）名	郵便番号	住所	電話番号	従業員数	事業概要・取扱製品等	商談先に求める加工	商談先に求める加工内容（発注内容）	商談先に求める機械設備	商談先に対する要望	所属する商工団体
1	㈱ヤハタ	323-0152	栃木県小山市延島2370-13	0285-39-3115	720	農業機械・建機重機・エンジンASSY	鍛造、鋳造、ダイカスト、MC加工、フライス加工、旋盤加工、研削・研磨加工、金型製作、プレス加工、板金加工、樹脂成形加工、ゴム成形加工、塗装、メッキ、熱処理	加工内容より品質保証部のある会社。	設備より品質保証部のある会社。	試作から500 個程度まで対応できる/QCDをしっかりと管理できる会社。	(公財)埼玉県産業振興公社
2	日本制鋼機器㈱	222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜2-6-13	045-47-7145	200	受託開発・受託製造メーカーです。産業機械、FA、IOT 関連機器の量産品を製造しています。	板金加工、電気組立(基盤含む)	板金加工、基板実装、ハーネス加工、組立配線の対応されている企業様	特記事項なし	試作、量産対応できる企業様を希望します。	(公財)埼玉県産業振興公社
3	大和合金㈱	354-0045	埼玉県入間郡三芳町上富474	049-273-6006	42	特殊銅合金素材製造販売	フライス加工、旋盤加工、研削・研磨加工	銅合金素材の切削加工、長尺丸棒のセンターレス研磨	NC旋盤対応寸法：φ200以上、長さ300以上、小型フライス加工	依頼数量1個から100個	三芳町商工会
4	㈱工進精工所	350-1331	埼玉県狭山市新狭山1-1-12	04-2953-6888	233	1) 鉄道車輛用機器 2) 油圧機器 3) 農業機械用油圧機器 4) 建設機械用油圧機器 5) 産業機械用機器 6) 自動車機器	鋳造、MC加工、フライス加工、旋盤加工、研削・研磨加工、プレス加工、製缶加工、板金加工	機械加工部品(シャフト・スプール・スリーブ等)、板金部品	NC旋盤/横型マシニングセンタ/研磨/板金・溶接	1個~200 個程度まで対応できる。	狭山商工会議所
5	㈱栃木屋	332-0006	埼玉県川口市末広1-26-16	048-223-2041	240	機構部品全般 ラッチ、ファスナー、ヒンジ、ステー、ハンドル、グロメット、ゴム足など	鍛造、鋳造、ダイカスト、プレス加工、板金加工、樹脂成形加工、ゴム成形加工、メッキ	ダイカスト鋳造、機械加工、樹脂・ゴム成形、プレス板金、アッセンブリ	ダイカスト 50t~100t程度 プレス加工 大型設備は不要あれば尚可 樹脂成型 100t~200t程度	異部品のASSY、梱包作業 非定期ロット発注(カタログ品・特注品)、少量多品種環境対応可能(RoHS指令、REACH規則、chemSHERPAなど) 廃棄問題などへの対応 ISO9001/ISO14001取得	(公財)埼玉県産業振興公社
6	㈱エスイー	350-1327	埼玉県狭山市笹井3015	04-2953-2118	28	半導体製造装置、超音波洗浄装置、直流通定化電源装置、電磁接触器、刃型スイッチ、EMS	MC加工、フライス加工、旋盤加工、製缶加工、板金加工、樹脂成形加工、塗装、メッキ	SUS、鉄、アルミ、樹脂の小物部品~大型部品(MC加工、板金)および架台製作、塗装	MC加工、板金加工、門型MC加工、その他加工内容にあった設備(汎用フライス、旋盤、塗装)	単品対応~十数個程度で対応出来、品質・納期管理ができる事(短納期も多いです)	狭山商工会議所
7	㈱エフ・イー・シー	350-1335	埼玉県狭山市柏原229-3	04-2954-6371	8	1非接触駆動伝達機構「歯のない歯車 マグトラン」の開発・設計・製造・販売 2磁気非接触駆動伝達ユニットの開発・設計・製造・販売 3半導体、FPD、太陽電池、電子部品関連の部品・ユニットの設計・製造 4真空内、クリーンルーム内コンベアユニットの設計・製造・販売 5高真空、超高真空内クリーン搬送機構ならびに機密移動ステージの設計・製造 6医療・食品クリーンルーム内クリーンコンベアユニットの設計・製造・販売	MC加工、フライス加工、旋盤加工	機械加工部品(1~10個) SUS・アルミ φ50以下ぐらいの丸物 機械加工部品(100個~1,000個) SUS・アルミ φ50以下ぐらいの丸物	旋盤・フライス・MC・NC	短納期対応	狭山商工会議所
8	㈱村松工業	350-1328	埼玉県狭山市広瀬台3-5-6	04-2968-0781	45	エスカレーター外装パネル設計・製作・施工(SUS304等の板金加工) 4M迄の加工可能	板金加工	ステンレス素材等でレーザー加工(円柱物)又はC面取り加工が出来る企業	3次元レーザー加工機、円柱物加工が可能な設備、C面取り加工	円柱物のレーザー加工は数点~20点程度、C面取り加工は当日図面参照	狭山商工会議所
9	東洋エレクトロニクス㈱川越事業所	350-1155	埼玉県川越市下赤坂1860-38	049-240-2824	106	電子機器、計装制御機器、船用電子機器の製造販売他	鋳造、MC加工、フライス加工、旋盤加工、研削・研磨加工、プレス加工、製缶加工、板金加工、樹脂成形加工、ゴム成形加工、電気組立(基盤含む)	大型盤板金からプレス、切削の小物まで金属・非鉄金属の加工/溶接/組立配線等	レーザータレパン複合機/プレスブレーキ/旋盤/フライス/溶接機器等	多品種少量生産が安価で可能で、後継者問題のない業者様	(公財)埼玉県産業振興公社
10	㈱丸三電機	350-0446	埼玉県入間郡毛呂山町大字小田谷581-5	049-294-9889	70	アルミ放熱部品の製造及び販売	MC加工、フライス加工、研削・研磨加工、プレス加工、板金加工、塗装、メッキ	ヒートシンク及び切削加工品 寸法500×500×400以内(大凡) 材質A5052・A6063 精度: ±0.05~±0.2(製品による)	MC加工/マシニングセンタ	少量・多品種に対応できる(1~1000個程度)	川越商工会議所
11	㈱甲府明電舎	409-3894	山梨県中央市中橋825	055-274-7163	459	産業機械用モータ製造(エレベーター用、射出成型機用、産業車両用)	鋳造、MC加工、フライス加工、旋盤加工、研削・研磨加工、プレス加工、製缶加工、板金加工	モータ用部品(フレーム・ブラケット・シャフト・端子箱・カバー等)/寸法φ20~500まで/材質 鋳物・鉄・アルミ/要求精度 JIS6級(i番厳しいもの)	左記加工内容が行えるもの	モータ部品の加工実績が有れば幸いです。多品種少量生産で材料調達から対応可能	(公財)埼玉県産業振興公社
12	㈱シンセイテクノ	359-0027	埼玉県所沢市松郷138-5 オフィス2F	04-2946-2399	7	樹脂製品、ゴム製品、金属製品	MC加工、フライス加工、旋盤加工、研削・研磨加工、金型製作、プレス加工、樹脂成形加工、ゴム成形加工	樹脂製品、ゴム製品、金属製品	旋盤	少量から多量まで	所沢商工会議所

第10回埼玉県西部地域産業ミニ商談会 発注企業一覧表

No	企業（事業所）名	郵便番号	住所	電話番号	従業員数	事業概要・取扱製品等	商談先に求める加工	商談先に求める加工内容（発注内容）	商談先に求める機械設備	商談先に対する要望	所属する商工団体
13	ネミー(株)	153-0044	東京都目黒区大橋2-24-3中村ビル7F	070-3312-8018	102	空調／産業機器架台、防振／防音／防雪用架台、太陽光モジュール架台の企画、製造販売	製缶加工、鉄骨工事関連	・薄板板金加工(建材系、ダクトなど)、厨房(シンク)板金製作 ・鉄骨工事【手摺、階段(屋内外)の製作～施工対応】 ・配管部品(フランジ付き配管)、タンク(排水、貯水用など)製作、機械加工部品(切削など)製作	特になし	随時案件としてある為、数量は不明	(公財)埼玉県産業振興公社
14	(株)テラダイプレトリー事業	358-0033	埼玉県入間市狭山台4-8-14	04-2934-3641	120	木材(プラ・金属)商品の企画製造販売(キャンピング／フィッシング製品)。アパレル商品展開予定。OEM製品承ります。	MC加工、研削・研磨加工、板金加工、樹脂成形加工、アパレル／樹脂射出成形(インサート)	木材のMC加工	旋盤／マシニングセンタなど	試作から量産対応が出来る／QCD管理が出来る	入間市商工会
15	啓装工業(株)	350-0256	埼玉県坂戸市善能寺498-1	049-283-5916	170	半導体及び電子部品製造装置の設計製作・受託生産	MC加工、フライス加工、旋盤加工、製缶加工、板金加工、電気組立(基盤含む)、機械装置組立	製缶架台(機械加工含む) 大径・長尺旋盤対応可能業者を求めています。	旋盤・マシニングセンタ・研磨機・五面加工機・ターニングセンタ・製缶溶接設備 等	納期管理及び品質保証ができる事、見積等レスポンスが良い事を希望します。	坂戸市商工会
16	(株)新堀製作所	350-1243	埼玉県日高市新堀301-1	042-989-1381	60	プレス・パイプバンド工法を用いた金属加工・溶接・組立の一貫生産体制による自動車部品製造	金型製作、プレス加工、メッキ	【金型】金属プレス金型の設計・製作 【プレス】板厚t0.5～t6.0/材質SPHC相当の一般鋼板～SPFH590相当の高張力鋼板 【メッキ】板厚t2.6 W73ミリ×D92ミリ×H90ミリ(コの字形)プレス品の三価ユニクロ	【金型】金型トライ用のプレス設備がある事(大型600トン自動プレスがあればベスト) 【プレス】1110T～150T程度の順送プレス機(レベラー含む) 245T～200T程度の単発プレス機 【メッキ】大型のパレルメッキ設備	共通事項:1品質管理体制が整っている(ISO9001取得がベスト) 2QCD管理ができる 【金型】1製品(3D)の解析から金型設計ができる 【プレス】1小ロット対応ができる 2納品・引き取り輸送対応ができる 【メッキ】1月産20,000個程度が対応できる 2納品・引き取り輸送対応ができる	日高市商工会
17	(株)ダンベル	350-1175	埼玉県川越市笠幡2243-1	049-232-1550	21	ゴム・プラスチック等の高分子材料物理試験機、並びに関連治具の設計及び製造販売	鋳造、MC加工、研削・研磨加工、金型製作、メッキ、電気組立(基盤含む)、機械装置組立、設計	金型の製作・研磨・メッキなど	マシニングセンタ、レーザー加工機など	依頼した図面通りに加工し、納期通りに完成できる。	川越商工会議所
18	愛一工業(株)	350-1175	埼玉県川越市笠幡2716-1	049-239-5881	12	海中機器 機械設計、及び製作	鍛造、鋳造、MC加工、旋盤加工、研削・研磨加工、製缶加工、樹脂成形加工、塗装、メッキ、電気組立(基盤含む)、機械装置組立、設計	水中耐圧容器 材質:アルミ、チタン、QCD管理体制、場合によりRoHS、REACH対応	旋盤／横型マシニングセンタ 通常は330*150*150程度	迅速に応じて頂いて、且つQCをしっかりと管理できること。	川越商工会議所
19	(株)タイラ	359-0011	埼玉県所沢市南永井15-1	04-2997-1511	50	プラスチック・ゴムなどの抜き・曲げ・貼り加工	MC加工、フライス加工、プレス加工、樹脂成形加工、ゴム成形加工、曲げ加工・ラミネート加工・抜き加工・ASSY加工	ゴム類・樹脂類の抜き加工・曲げ加工・ASSY加工・貼り合せ加工・切断加工・絞り加工	トムソン機・プレス機・ラミ機・曲げ機(蹴とばしなど)	小ロットからご対応頂ける会社様/QCD管理対応できる会社様	所沢商工会議所
20	(株)大洋テック	197-0822	東京都あきる野市小川東1-25-6	042-558-3334	25	金属加工における研削事業、組み立て、	MC加工、フライス加工、旋盤加工、研削・研磨加工	当社は研削のみの事業をおこなっており、その前加工(切削)を担っていただきたい。	旋盤、フライスは必須。5軸(できれば)	数量は単品から多くて100ヶ。品質にばらつきがなく加工できることが望ましい。	あきる野商工会
21	三和電化(株)	190-1201	東京都西多摩郡瑞穂町二本木475-2	042-557-6666	38	非常用直流電源装置の設計、製造、販売、各種電機機器の製造、負荷装置のレンタル	板金加工、塗装、メッキ、電気組立(基盤含む)、機械装置組立、設計、物流・運輸・梱包	直流電源装置、負荷装置、リフロー炉の組立、板金、塗装、設計、物流	タレパン、ベンダー、シャリング、CAD、	QCDがしっかりできる会社。ISO9001に準拠または、その姿勢で製品を提供できる会社。	(公財)埼玉県産業振興公社
22	群馬精工株式会社	375-0053	群馬県藤岡市中大塚1065-1	027-422-7003	137	自動車部品・オートバイ部品・船舶部品・自転車部品	MC加工、旋盤加工	寸法:Φ10～Φ120 Φ50前後が多い(手のひらサイズ) 材質:アルミ 鉄 LOT:500個～5,000個 LOT2000個程度の依頼が多い 数量:1,000個/月～10,000個/月	すべてチャック機が必要です NC旋盤 NC複合旋盤 マシニングセンター ポール盤	鍛造品の切削加工経験があること 弊社 神川工場に素材の引取・完成品の納品が可能(混載便可 宅急便不可)	(公財)埼玉県産業振興公社
23	株式会社フェニックス	365-0038	埼玉県鴻巣市本町3丁目1番地4号	048-544-3333	60	プリンター等の産業用電子機器開発、製造、販売・OEM製品製造、標準機器製造	金型製作、プレス加工、板金加工、樹脂成形加工、塗装、メッキ、電気組立(基盤含む)、機械装置組立、設計	加工材料は鉄・アルミ・SUSなど。公差は一般～H8程度まで	YAG・Co2・ファイバーレーザー加工機・タレットパンチプレスなど	1～500程度の数量で対応可能。QCDの管理体制が出来ている。	(公財)埼玉県産業振興公社